

Providing Sterilisation & Laboratory Services for the World's Most Innovative Healthcare Companies.

www.medistri.swiss



Test d'Inspection Visuelle - Medistri

Test d'Inspection Visuelle

Le test d'inspection visuelle fournit une inspection visuelle qualitative pour évaluer les caractéristiques d'apparence des scellés non ouverts et intacts afin de déterminer la présence de défauts pouvant affecter l'intégrité de l'emballage. ASTM F1886 couvre la détermination des canaux dans le scellé de l'emballage jusqu'à une largeur de 75 µm (0,003 pouce) avec une probabilité de 60 à 100 %.

Le test d'inspection visuelle est un type de test non destructif utilisé pour détecter les défauts dans un produit ou un matériau. Il implique l'œil nu ou l'utilisation d'équipements spécialisés pour inspecter la surface d'un objet à la recherche d'imperfections ou d'irrégularités.

Le test d'inspection visuelle fait partie intégrante du processus de validation de l'emballage. Il contribue à garantir la sécurité et la qualité des produits en identifiant les défauts dans les matériaux et les composants avant leur utilisation dans les produits finaux, et il évalue les risques potentiels pour la stérilité à long terme du système d'emballage.

👉 Plusieurs facteurs déterminent la capacité de détecter visuellement les défauts de canal dans les scellés d'emballage :

- La taille du canal dans l'emballage.
- Le contraste entre les zones scellées et non scellées.
- La quantité d'adhésion dans les deux couches d'emballage peut influencer l'exactitude de l'inspection visuelle.
- Le type d'adhésif utilisé pour sceller les deux couches d'emballage.
- L'environnement visuel peut également influencer l'inspection.
- L'angle de la lumière.
- L'utilisation de la grossissement et le degré d'inspection.

Enfin, différents matériaux offrent différentes caractéristiques visuelles. Certains matériaux permettent de repérer plus facilement les défauts que d'autres. Il convient de noter que ce test s'applique aux emballages ayant au moins un côté transparent.

L'inspection réelle doit être effectuée à une distance comprise entre 30 centimètres et 45 centimètres (12 à 18 pouces). Les professionnels des tests peuvent utiliser des dispositifs de grossissement tels que des boucles d'œil — ces dernières sont utilisées comme outil analytique pour caractériser les défauts et les insuffisances de scellé identifiés.

ASTM F1886 est une norme pour le test d'inspection visuelle des matériaux et des composants. Elle établit les exigences d'inspection des matériaux et des composants pour détecter les défauts et les irrégularités, ainsi que les précautions de sécurité et les procédures à suivre pour mener les tests d'inspection visuelle.

L'ASTM F1886 aborde les questions suivantes:

- Exigences générales pour l'inspection des matériaux et des composants d'emballage.
- Précautions de sécurité à suivre lors de ces tests.
- Pratiques recommandées pour mener ces tests.
- Définitions liées à cette norme.

Le test d'inspection visuelle est une partie essentielle pour garantir la qualité et la sécurité des matériaux et des composants. En réalisant un test d'inspection visuelle, les fabricants peuvent garantir que leur emballage protège son contenu conformément aux exigences réglementaires et qu'il parviendra à l'utilisateur final stérile, créant ainsi un environnement sûr pour le patient.

Que vous deviez valider entièrement votre système d'emballage ou simplement tester une caractéristique particulière de votre emballage, le laboratoire Medistri est accrédité et possède une grande expérience dans les méthodes de test les plus couramment utilisées par les organismes de réglementation.

📧* Pour en savoir plus sur les tests d'inspection visuelle de Medistri, visitez notre site web à l'adresse www.medistri.swiss ou contactez directement notre équipe à contact@medistri.swiss.

L'équipe Medistri

#Medistri