

Providing Sterilisation & Laboratory Services for the World's Most Innovative Healthcare Companies.

www.medistri.swiss



Conditionnement Atmosphérique - Medistri

Conditionnement Atmosphérique

Les emballages doivent être soumis à des essais atmosphériques pour s'assurer qu'ils peuvent résister à différentes conditions environnementales et protéger les produits qu'ils contiennent. Par exemple, les emballages expédiés dans des régions froides ou chaudes peuvent subir des changements de température et d'humidité susceptibles d'affecter la qualité et la sécurité des produits. En simulant ces conditions en laboratoire, les ingénieurs en emballage peuvent évaluer les performances et la durabilité des matériaux et de la conception de l'emballage, et apporter des améliorations si nécessaire. Les tests atmosphériques peuvent également contribuer à réduire les déchets de produits et à accroître la satisfaction des clients en prolongeant la durée de conservation et la fraîcheur des produits.

Le conditionnement atmosphérique simule les effets de différents niveaux de température et d'humidité sur les emballages et les produits. Il est souvent utilisé pour évaluer les performances et la durabilité des matériaux d'emballage et des produits dans diverses conditions environnementales.

Le conditionnement atmosphérique est important car il simule les effets de températures et de niveaux d'humidité extrêmes ou changeants sur l'emballage ou le produit. Cela permet d'évaluer comment l'emballage ou le produit se comportera et survivra dans les différentes conditions environnementales qu'il peut rencontrer pendant le transport, le stockage ou l'utilisation. Le conditionnement atmosphérique peut également aider à identifier tout problème ou défaillance potentiel pouvant survenir en raison des variations de température et d'humidité, comme la fissuration, le gauchissement, la décoloration, la corrosion ou la formation de moisissures.

✚ En testant l'emballage ou le produit sous conditionnement atmosphérique, les ingénieurs en emballage peuvent s'assurer que l'emballage ou le produit répond aux normes de qualité et de sécurité et aux attentes des clients.

Le conditionnement atmosphérique est réalisé en plaçant l'emballage ou le produit dans une chambre qui peut contrôler les niveaux de température et d'humidité en fonction de la norme ou de l'exigence spécifique. L'emballage ou le produit est ensuite exposé à différents cycles de température et d'humidité qui simulent les conditions environnementales extrêmes ou changeantes qu'il peut rencontrer pendant le transport, le stockage ou l'utilisation. La durée, la fréquence et l'intensité des cycles varient en fonction du type d'emballage ou de produit et de la destination ou du marché visé.

Medistri peut valider vos emballages conformément aux normes ISTA 2A, ISTA 3A, ASTM D7386 et ASTM D4169. Ces normes garantissent la qualité, la sécurité et l'efficacité des matériaux et des processus d'emballage. En adhérant à ces normes, Medistri améliore la satisfaction des clients, réduit les dommages causés aux produits et minimise les déchets. Ces normes nous aident également à nous conformer aux réglementations et aux attentes des différents marchés et industries.

- Les normes ISTA 2A et ISTA 3A sont des tests de simulation partielle et générale, respectivement, conçus par l'International Safe Transit Association (ISTA) pour évaluer les performances des colis dans diverses conditions environnementales et de manutention. Ces épreuves comprennent le conditionnement atmosphérique comme l'un des éléments, qui simule les effets des changements de température et d'humidité sur les colis. L'objectif est d'exposer les colis à des scénarios climatiques réalistes qu'ils pourraient rencontrer pendant le transport, tels que des conditions tropicales humides ou hivernales/gelées.
- Les normes ASTM D7386 et ASTM D4169, élaborées par l'ASTM International (anciennement connue sous le nom d'American Society for Testing and Materials), sont des pratiques normalisées pour les tests de performance des colis pour les systèmes de livraison de colis uniques et les conteneurs et systèmes d'expédition, respectivement. Ces normes incluent également le conditionnement atmosphérique comme composante de la procédure d'essai, qui suit les lignes directrices de l'ASTM D4332, la pratique standard pour le conditionnement des conteneurs, des composants et des charges unitaires pour les essais. L'objectif est de préconditionner les emballages à une température et à un niveau d'humidité spécifiés avant de les soumettre à d'autres tests, tels que les vibrations, la compression et les chocs.

Si vous souhaitez valider entièrement votre système d'emballage ou simplement tester une caractéristique particulière de votre système de barrière stérile, le laboratoire Medistri est accrédité et très expérimenté pour les méthodes d'essai les plus courantes.

🌐* Pour en savoir plus sur le conditionnement atmosphérique de Medistri, visitez notre site Web ici ou contactez directement notre équipe à l'adresse contact@medistri.swiss.

- L'équipe Medistri

#Medistri